

Ficha técnica

## PU038

### 2C CORNER CLEAT ADHESIVE

Cola de PU 2C para ensamblado ingletes

28-10-2024 / V 1

#### Descripción

Cola de poliuretano bi-componente y sin disolvente, que endurece por reacción del poliuretano y un catalizador. Se usa principalmente en el encolado de escuadras y ángulos en los cantos de carpintería de aluminio. El PU038 puede ser igualmente utilizado en el pegado rápido en el campo de la construcción y de la industria del automóvil. La calidad del pegado permite su utilización sobre numerosos materiales.



#### Características y Beneficios

- Pegado rápido.
- Sin disolvente.
- Tixotrópico, no descuelga.
- Buena resistencia a la intemperie.
- Recambio de boquilla en cajas de 15 uds. y 75 uds.
- Resistencia a la temperatura durante 30 min: hasta +230°C
- Posibilidad de lacar posteriormente.
- Buena resistencia a la intemperie y a los impactos.

#### Finalidad de uso

El PU038 se utiliza principalmente para la unión de corchetes en ángulos de carpintería de aluminio (Informe de prueba IFT Rosenheim N° 50924109/1).

La unión de los soportes permite lacar posteriormente. El PU038 también se puede utilizar para los pegados rápidos en el campo de la construcción y la industria del automóvil. Sus cualidades de adherencia permite su uso en muchos tipos de sustratos.

En todos estas aplicaciones, el uso de pegamento PU038 está reservado para los profesionales.

#### Color disponible

Beige

#### Caducidad

12 meses

#### Almacenamiento

En su embalaje original cerrado, en un lugar fresco y seco, entre +15°C y +25°C. No exponer a la luz solar directa.

Ficha técnica

## PU038

### 2C CORNER CLEAT ADHESIVE

#### Información técnica

Base química	DIN 4102	poliuretano - bicomponente, sin disolventes
Densidad	EN542	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Gravedad específica		1.5
Tiempo de soportar cargas		después de aprox. 6 horas
Tiempo abierto		Unos 45 minutos. Este tiempo se reduce a la mitad a unos +30°C y se duplica a +10°C.
Tiempo de curado (a 20°C)		después de aprox. 24 h. alcanzando la resistencia final 7 días
Resistencia al cizallamiento (en seco)	DIN EN 1465	aluminio/aluminio a +20°C: 180kg/cm <sup>2</sup> aluminio/aluminio a +80°C: 90kg/cm <sup>2</sup> madera/madera a +80°C: 80kg/cm <sup>2</sup>
Temperatura de aplicación		min.+7°C
Resistencia térmica (corta)		hasta 30 minutos 230°C
Dureza Shore A	DIN 53 505	Shore D- 85
Proporción de mezcla (resina/endurecedor)		1:1
Limpieza		Eliminar inmediatamente el adhesivo no curado con AA290 PU Cleaner o acetona. Una vez endurecido, el adhesivo solo puede eliminarse por medios mecánicos, como cuchilla de afeitar, cúter o amoladora.
Consistencia		Pastosa
Tiempo de curado	a 20°C y 50% HR	75% de curación después de 24 horas curación completa después de 7 días
Tiempo de trabajo		60 minutos

#### Preparación

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de polvo, grasa y cualquier otra sustancia que pueda perjudicar la adherencia.

Para mejorar la adherencia del PU038, se recomienda limpiar las superficies de aluminio previamente pintadas con AA290 PU Cleaner o acetona. También se recomienda el pretratamiento de superficies de aluminio desnudo con cromato, fosfato o anodizado.

#### Aplicación

Desenroscar y retirar la boquilla mezcladora estática. Para garantizar una mezcla homogénea, deben desecharse los primeros 20 g de adhesivo recién mezclado.

La mezcla homogénea se consigue presionando la pistola directamente sobre la superficie en la que se está aplicando el adhesivo. Después de la aplicación o si hay una pausa prolongada, retirar la boquilla mezcladora del cartucho.

Utilizar siempre una boquilla estática nueva al empezar un nuevo kit y asegurarse de que se desechan los primeros 20 g de material recién mezclado.

Es esencial que se realicen pruebas de compatibilidad antes de empezar a trabajar sobre nuevos sustratos.

Ficha técnica

## **PU038**

### **2C CORNER CLEAT ADHESIVE**

Debe alcanzarse el curado completo antes de pintar el adhesivo. PU038 resiste temperaturas de hasta 230°C durante un máximo de 30 minutos. A esta temperatura la película se reblandece y se pierden propiedades mecánicas. Por lo tanto, los componentes deben manejarse de forma que no se carguen los ángulos pegados.

PU038 recuperará sus propiedades originales después de enfriarse. El repintado puede realizarse con recubrimientos líquidos o en polvo seco.

Nota: El PU038 no es conductor y, por lo tanto, no se puede garantizar la adherencia del recubrimiento en polvo seco durante la pulverización electrostática de los componentes. El anodizado posterior puede tener un impacto negativo en la unión. La unión de materiales con diferente comportamiento de expansión lineal, especialmente cuando se cargan en aplicaciones con temperaturas variables, requiere que se evalúe su comportamiento a largo plazo.

#### **Limpieza de herramientas**

Eliminar inmediatamente el adhesivo no curado con AA290 PU Cleaner o AA200. Una vez endurecido, el adhesivo solo puede eliminarse por medios mecánicos, como cuchilla de afeitar, cúter o amoladora.

#### **Por favor, tenga en cuenta**

Puede manchar la piedra natural. No se recomienda su aplicación en la parte posterior de espejos, en plásticos sensibles al agrietamiento por tensión o donde sea posible una exposición duradera al agua. El contacto con superficies bituminosas o que contengan alquitrán puede provocar decoloración.

#### **Garantía**

Los productos de Tremco CPG Iberia se fabrican siguiendo estrictas normas de calidad. Cualquier producto que haya sido aplicado (a) de acuerdo con las instrucciones escritas de Tremco CPG Iberia y (b) en cualquier aplicación recomendada por Tremco CPG Iberia, pero que se demuestre que es defectuoso, será sustituido gratuitamente. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este folleto, aunque se publique de buena fe y se considere correcta. Tremco CPG Iberia se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de la empresa de desarrollo y mejora continuos.

#### **Precauciones de salud y seguridad**

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad.

Se deben observar las medidas preventivas de manipulación de productos químicos: Use guantes, gafas y ropa de trabajo recomendados.

#### **Servicio técnico**

Tremco CPG Iberia cuenta con un equipo de experimentados técnicos-comerciales que proporcionan asistencia en la selección y especificación de productos. Para obtener información más detallada, servicio y asesoramiento, llame al Servicio de Atención al Cliente al +34 937 197 005.

Ficha técnica

**PU038**

**2C CORNER CLEAT ADHESIVE**

## Certificación



\* Information sur le niveau d'émission de substances  
volatiles dans l'air intérieur, conformément au règlement  
européen de l'Union européenne, sur une échelle de classe allant  
de A+ (plus faible émission) à C (forte émission).